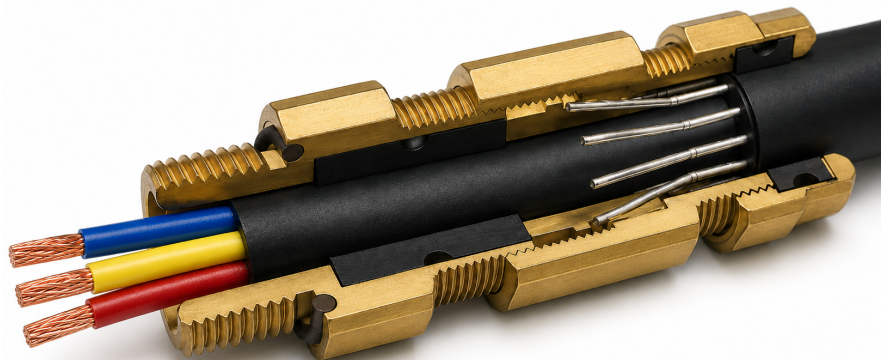


Prensaestopas Serie 260

Ex e - Ex d - Ex t

LOM 02ATEX2015X



Estándares Internacionales:

EN IEC 60079-0:2018
EN 60079-1:2014
EN 60079-7:2015,
+ EN IEC 60079-7:2015/A1:2018
EN 60079-31:2014

Modos de protección:

Ex II 2G Ex eb IIC Gb
Ex II 2G Ex db IIC Gb
Ex II 2D Ex tb IIIC Db IP66
IP65 o IP66

Datos técnicos generales

Los prensaestopas serie 260 de APLEI, fabricados por CABLEBOX S.L., están diseñados para la entrada de cables armados en equipos con protección Ex e, Ex d y Ex t, garantizando la protección frente a la penetración de gas, polvo y humedad en atmósferas explosivas.

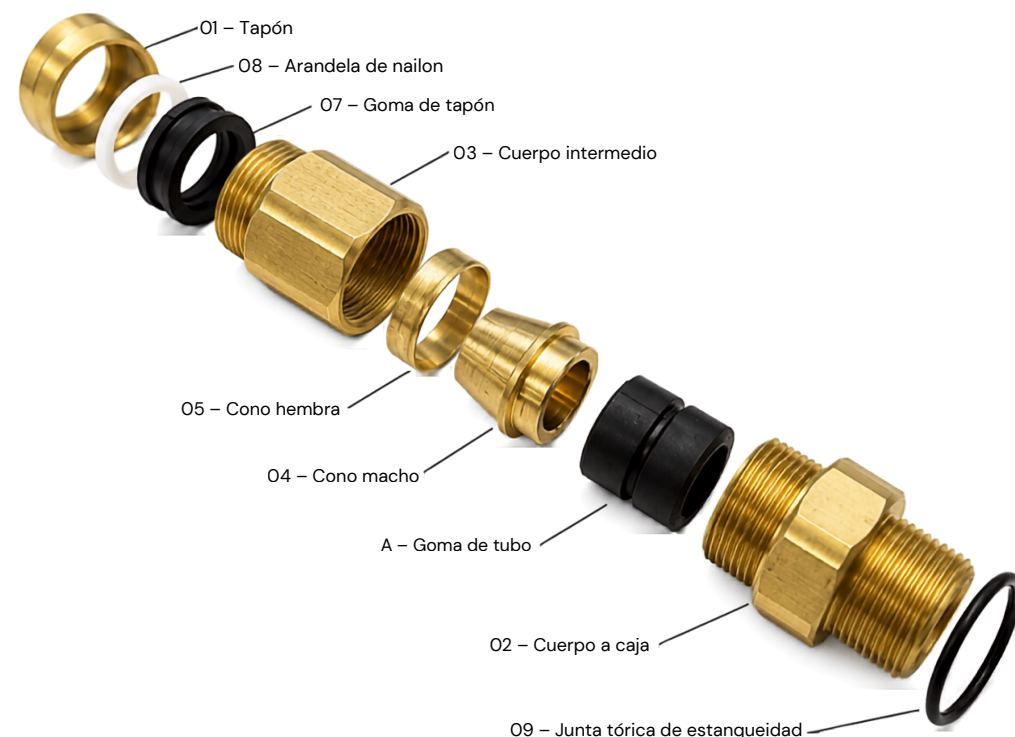
Son aptos para cables con armadura de corona de hilos o de fleje.

- Materiales: latón, latón niquelado, acero inoxidable y aluminio.
- Grado de protección: IP65 o IP66 según la norma EN 60529
- Temperatura de servicio: -40 °C / +80 °C

La instalación y utilización deberán realizarse de acuerdo con las condiciones especificadas en el Certificado de Conformidad y en el presente Manual de Instrucciones.

Selección del prensaestopa

La serie 260 está disponible con rosca métrica y NPT, en una amplia variedad de tamaños para adaptarse a los diferentes requisitos de instalación. Asimismo, dispone de repuestos de gomas interiores para los distintos tamaños de prensaestopas, así como de juntas de estanqueidad, garantizando una correcta protección y un elevado nivel de sellado en cada instalación.



Instalación, puesta en servicio y mantenimiento

ATENCIÓN: Desconectar la tensión antes de instalar o realizar mantenimiento sobre los equipos.

Los presentes prensaestopas deberán ser instalados, puestos en servicio, mantenidos o reparados exclusivamente por personal debidamente autorizado, cualificado y competente, de conformidad con los requisitos establecidos en las normas EN 60079-14 y EN 60079-17.

El personal deberá contar con formación técnica y de seguridad adecuada, así como conocimiento de la normativa vigente, buenas prácticas de ingeniería, requisitos de instalación y clasificación de zonas.

Estas instrucciones deberán consultarse junto con las normas aplicables, los certificados de conformidad de los equipos, los certificados Ex de los prensaestopas y la legislación vigente.

EXCLUSIÓN DE RESPONSABILIDAD

El fabricante declina toda responsabilidad por los daños derivados de:

- Uso indebido o inadecuado del equipo.
- Instalación, manipulación o mantenimiento por personal no cualificado.
- Montaje o puesta en servicio incorrectos.
- Modificaciones o reparaciones no autorizadas.
- Utilización de repuestos o componentes no originales.
- Instalación en zonas no adecuadas para la certificación del equipo.
- Incumplimiento de las instrucciones contenidas en este manual.
- Circunstancias excepcionales o causas de fuerza mayor fuera del control del fabricante.

Cualquier modificación, alteración o cambio realizado en el prensaestopas sin la autorización expresa del fabricante podrá suponer la pérdida de la certificación y eximirá al fabricante de cualquier responsabilidad derivada de su uso.

El instalador es responsable de verificar que la instalación sea adecuada a las condiciones ambientales y a las características físicas y químicas de los gases, vapores o polvos presentes en el lugar de instalación, así como de asegurar el cumplimiento de los requisitos establecidos en las normas aplicables (por ejemplo, la EN 60079-14).

Asimismo, deberá comprobar que el prensaestopas:

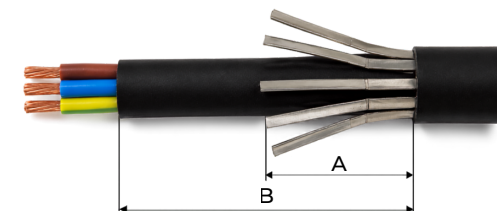
- Es adecuado para el modo de protección requerido.
- Es adecuado para el tipo y diámetro exterior del cable utilizado.

- En el caso de entradas roscadas, es compatible con la rosca de la envolvente y dispone de una clase de tolerancia 6H.
- En el caso de entradas lisas, el diámetro del orificio no excede en más de 0,7 mm el diámetro nominal de la rosca correspondiente.
- La entrada está mecanizada perpendicularmente a la pared de la envolvente y el espesor de la pared está comprendido entre 5 mm y 20 mm, y la superficie de montaje es lisa o está recubierta con una capa de pintura epoxi ligeramente gofrada.
- Si la rosca es cilíndrica dispone de una junta de estanqueidad para garantizar el grado de protección IP requerido.

Instalación

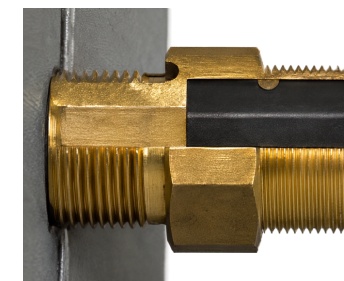
1. Para asegurar la correcta instalación del prensaestopas, prepare el cable pelando la armadura y las cubiertas interior y exterior conforme a las dimensiones especificadas en la tabla siguiente. Tras el pelado, limpie la zona de trabajo con un paño seco para eliminar cualquier residuo.

Tamaño del prensaestopas	Cubierta (B)	Armadura (A)	
	Min.(mm)	Máx.(mm)	Min.(mm)
2601 a 2603	65	15	8
2604	70	18	10
2605	70	20	14
2606	70	22	14
2607 a 2613	90	28	18



2. Fije el cuerpo a caja del prensaestopas a la envolvente, roscándolo en la entrada correspondiente o, en el caso de entradas pasantes, utilizando un sistema de bloqueo adecuado.

Tamaño de la entrada	Par de apriete Mín. (Nm)
<M25	12
M25 a M63	20
M75 a M100	45



Apretar el cuerpo a caja aplicando el par de apriete indicado en la tabla siguiente mediante una llave fija del tamaño apropiado, asegurándose de que se obtiene un sellado correcto.

Puede añadirse una etiqueta de puesta a tierra entre el cuerpo a caja y la pared de la envolvente.

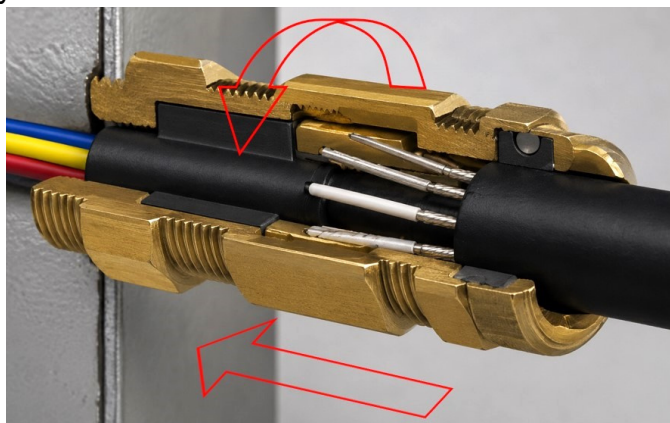
3. Monte el tapón, el cuerpo intermedio y el cono hembra sobre el cable, aflojando previamente el tapón. Asegúrese de que los hilos de la armadura no dañen la goma de tapón durante la operación.



4. Coloque la goma de tubo en el interior del cuerpo a caja y posicione el cono macho. Empuje el cable junto con el conjunto tapón, cuerpo intermedio y cono hembra contra el cuerpo a caja y gire hasta que la rosca del cuerpo intermedio engrane correctamente con la del cuerpo a caja.

5. Apriete el cuerpo intermedio hasta que la goma de tubo entre en contacto con la cubierta. Manteniendo el empuje del cable hacia el interior, continúe el apriete entre una y dos vueltas adicionales.

6. Apriete el tapón hasta que la goma de tapón quede correctamente comprimida, garantizando el sellado adecuado sobre la cubierta exterior del cable.



Almacenamiento

El producto debe almacenarse en lugares cerrados, secos y protegidos de la humedad, así como de fuentes de calor y de la exposición directa a la luz solar. No se recomienda su almacenamiento a la intemperie, incluso cuando se utilicen lonas, plásticos u otros sistemas de protección similares. Asimismo, es conveniente realizar inspecciones periódicas de su estado exterior y, en caso necesario, sustituir los elementos de goma interiores y exteriores para garantizar el correcto mantenimiento de sus prestaciones.

Reparación

Las operaciones de inspección, mantenimiento y reparación deberán ser realizadas por personal cualificado, respetando la normativa aplicable a atmósferas potencialmente explosivas.

Durante cualquier intervención deberá mantenerse el grado de protección IP del prensaestopa. Las reparaciones solo podrán efectuarse con repuestos originales y previa autorización del fabricante.

La goma de tubo, la goma de tapón y la junta tórica exterior para entradas métricas disponen de repuestos y pueden sustituirse cuando sea necesario. El resto de los componentes no son sustituibles, por lo que, en caso de deterioro o fallo, deberá reemplazarse el prensaestopas completo.

Inspección

La inspección visual periódica de los prensaestopas permite detectar posibles aflojamientos o daños que puedan comprometer su funcionamiento y su nivel de protección.

La frecuencia de las inspecciones deberá determinarse en función de las condiciones de la instalación y de los requisitos de mantenimiento aplicables.

La inspección deberá incluir, como mínimo, la verificación de la legibilidad de los marcados y la comprobación del correcto apriete de los elementos del prensaestopas.

Inspección y mantenimiento

La inspección visual periódica de los prensaestopas permite detectar posibles aflojamientos o daños que puedan comprometer su funcionamiento y su nivel de protección.

La frecuencia de las inspecciones deberá determinarse en función de las condiciones de la instalación y de los requisitos de mantenimiento aplicables.

La inspección deberá incluir, como mínimo, la verificación de la legibilidad de los marcados y la comprobación del correcto apriete de los elementos del prensaestopas.

Antes de realizar cualquier intervención, deberá verificarse el cumplimiento de la norma EN 60079-17 y de la normativa local aplicable para equipos instalados en atmósferas potencialmente explosivas. Los trabajos en tensión están prohibidos, salvo autorización expresa de la dirección de la planta.

El presente Manual de Instrucciones está escrito por el fabricante del equipo y forma parte integrante de este, definiendo el modo en que se ha fabricado y conteniendo toda la información necesaria para garantizar el uso seguro y correcto. La información contenida en este manual, es lo más precisa y exacta posible, sin embargo no tiene valor contractual y puede estar sujeta a modificación sin previo aviso. Para más información remitirse a las condiciones generales de CABLEBOX, S.L.

CABLEBOX, S.L.

Polígono Industrial Calonge
C/ Metalurgia, 79. 41007 - SEVILLA

Tfno: (34) 954 36 78 80

Fax: (34) 954 36 78 81

informacion@cable-box.es

www.cable-box.es



10205052-03-200 – Rev4 – 01/07/2026

CABLEBOX, S.L. declara bajo su única responsabilidad que el producto
CABLEBOX, S.L. hereby declares under our sole responsibility, that the product
CABLEBOX, S.L. déclare sous sa responsabilité, que le produit



Prensaestopas marca APLEI series 16... y 26...
Cableglands trademark APLEI series 16... and 26...
Presse-étoupes marque APLEI séries 16... et 26...

Lote de Producto/Batch Number / Numéro de Lot: 2026/T3

II 2G Ex eb IIC Gb - II 2G Ex db IIC Gb - II 2D Ex tb IIIC Db

Sujetas a la presente declaración, son conformes con la legislación de armonización de la Unión, las normas armonizadas y las especificaciones técnicas siguientes

Which is the object of this declaration, is conformity with the Union Harmonisation legislation, the harmonised standards and the technical specifications listed below

Auquel se réfère cette déclaration est conforme à la législation d'harmonisation de l'Union, aux normes harmonisées et autres spécifications techniques suivantes

DIRECTIVAS / DIRECTIVES / DIRECTIVES

2014/34/UE, sobre la armonización de las legislaciones de los Estados miembros en materia de aparatos y sistemas de protección para uso en atmósferas potencialmente explosivas (refundición)

2014/34/UE, on the harmonisation of the laws of the Member States relating to equipment and protective systems intended for use in potentially explosive atmospheres (recast)

2014/34/UE, relative à l'harmonisation des législations des États membres concernant les appareils et les systèmes de protection destinés à être utilisés en atmosphères explosibles (refonte)

NORMAS / STANDARDS / NORMES

EN IEC 60079-0:2018

EN 60079-1:2014

EN 60079-7:2015, EN IEC 60079-7:2015/A1:2018

EN 60079-31:2014

Especificaciones declaradas considerando el resultado favorable del estudio técnico entre la norma vigente y las indicadas en el Certificado de Examen UE de Tipo n° LOM 02ATEX2015X y la evaluación de la fábrica situada en Polígono Industrial Calonge, C/Metalurgia n° 79 (Sevilla - España), efectuadas según el Anexo VII de la Directiva 2014/34/UE por el L.O.M. (Organismo Notificado 0163).

Specifications declared considering the favorable result of the technical study between the current standard and those indicated in the EU Type Examination Certificate n° LOM 02ATEX2016X and the evaluation of the factory located in Polígono Industrial Calonge, C/Metalurgia n° 79 (Sevilla - Spain), carried out according to Annex VII of Directive 2014/34/EU by L.O.M. (Notified Body 0163).

Spécifications déclarées compte tenu du résultat favorable de l'étude technique entre la norme actuelle et celles indiquées dans le Certificat d'Examen UE de Type n° LOM 02ATEX2015X et de l'évaluation de l'usine située à Polígono Industrial Calonge, C/Metalurgia n° 79 (Séville - Espagne), réalisée conformément à l'annexe VII de la directive 2014/34/UE par le L.O.M. (Organisme notifié 0163).



10205052-03-300r3

Responsable Producto ATEX / ATEX Product Manager / Responsable Produit ATEX

Lugar y fecha / Place and date / Lieu et date

Sevilla, 01/07/2026



Jose Hidalgo Jimenez



CABLEBOX, S.L.
Polígono Industrial Calonge
c/ Metalurgia, 79 41007 Sevilla (ESPAÑA)
Teléfono +34 954 367 880

Informacion@cable-box.es
www.cable-box.es