

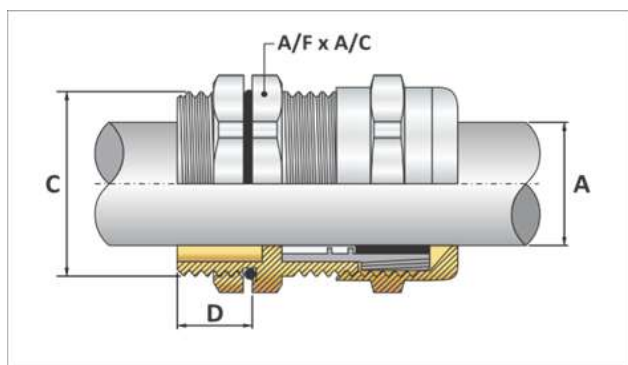
4.6. PRENSAESTOPAS

4.6.2. PRENSAESTOPAS Serie 200 T

MATERIAL INDUSTRIAL

PRENSAESTOPAS SERIE 200T

Prensaestopas IP68		
Tamaños:	M16 a M90	Función: <i>Máximo alivio de tensiones en todo el rango de apriete. Rosca trapecoidal con garantía de alto par de apriete.</i>
Estándares fabricación:	BS 6121: Part-1:2005, EN 50262:1999, IEC62444:2010	Modo Protección: IP68 - 15 bar
Aplicación:	Adecuados para cualquier lugar donde se requiera protección IP68 contra polvo, líquido, agua, tensión, torsión y vibración. Los prensaestopas IP68 se utilizan sobre todo en instrumentos, maquinaria y equipos de medición y control. Proporcionan protección a prueba de sacudidas y torsiones.	Rosca: Métrica
		Temperatura Servº: -25° C - +80° C
		Material: Latón Niquelado
		Accesorios: Contratuerca, Goma Interior neopreno y junta de asiento !



DETALLE DE REFERENCIAS SERIE 200T

Los prensaestopas de la serie 200T aptos para ser utilizado con cable desde Ø4mm hasta Ø75mm según la referencia.

REFERENCIA	Rosca "C"	Longitud Rosca "D"	Diámetro Cable "A"		Hex.
			Min.	Max.	
20030T	M16	8.00	4.00	8.00	17.80
20031T	M20	10.00	7.00	12.00	22.00
20032T	M25	10.00	10.00	16.00	27.00
20033T	M32	10.00	13.00	20.00	34.00
20034T	M40	15.00	19.00	27.50	43.00
20035T	M50	14.00	27.00	35.00	55.00
20036T	M63	14.00	37.00	48.00	65.00
20037T	M70	15.00	41.00	53.00	74.00
20038T	M75	15.00	47.00	63.00	79.00
20039T	M80	15.00	54.00	68.00	85.00
20040T	M90	20.00	60.00	75.00	95.00

PRENSAESTOPAS Serie 200T

DECLARACIÓN CONFORMIDAD	CE
GRADO DE PROTECCIÓN	IP68,
TEMPERATURA DE UTILIZACIÓN	-25°C / +80°C
ESTÁNDARES APLICABLES	IEC 60529, EN 50262:1999, EN 60079-14, ISO965-1, ISO965-3



CARACTERÍSTICAS

Los prensaestopas de la serie 200T están diseñados y fabricados para realizar la acometida de cables sin armadura en equipos o envoltentes, protegiéndolos de agentes externos.

Su instalación ha de realizarse de acuerdo con las prescripciones indicadas en las normas EN 60079-14.

FABRICACIÓN

La serie de prensaestopas 200T se fabrica en latón niquelado.

El componente elastomérico estándar de las entradas de cables es neopreno de color negro, con una dureza aproximada comprendida entre 50 y 70 shore,

ESTANQUEIDAD

Los prensaestopas aseguran la estanqueidad al ser montados en los equipos mediante una junta de estanqueidad cuando la rosca del prensaestopa es cilíndrica.

El apriete sobre los cables realizado por las juntas de neopreno, hace que éstas se compriman ejerciendo una presión radial sobre el cable otorgándole la estanqueidad.

PUESTA A TIERRA

La continuidad eléctrica en los prensaestopas montados en equipos metálicos, al ser estos también metálicos, se realiza suficientemente a través del roscado del prensaestopa a la envoltente.

ROSCA

De manera estándar, los prensaestopas de la serie 200T se fabrican en rosca Métrica.

Las roscas métricas se fabricarán con una calidad 6g según las normas ISO 965-1 y ISO 965-3, con un paso de 1.5mm y una parte roscada de al menos 12mm.

Los prensaestopas se suministran con contratuerca.

TEMPERATURA DE UTILIZACIÓN

Los prensaestopas de la serie 200T están diseñados y fabricados para su uso en el rango de temperatura -25°C / +80°C, con el componente elastomérico de neopreno, no! siendo necesaria la realización de marcaje adicional alguno.

ALMACENAMIENTO

El almacenamiento debe realizarse en lugares cerrados, exentos de humedad y lejos de áreas con excesiva temperatura o luz. No es aconsejable que el almacenamiento se realice a la intemperie ni aún en el caso de que se protejan las cajas con lonas, plásticos o sistemas similares.

Si el almacenamiento va a ser por largo tiempo es aconsejable mantener el producto en su embalaje, efectuar verificaciones periódicas del aspecto exterior del mismo y si fuera necesario sustituir las gomas interiores y exteriores.

MANTENIMIENTO

Las gomas interiores, así como las juntas tóricas para las entradas cilíndricas, pueden remplazarse utilizando piezas de recambio originales de CABLEBOX, S.L. El resto de piezas de los prensaestopas no pueden remplazarse.

INSTRUCCIONES DE INSTALACIÓN

El instalador es responsable de verificar que su instalación se adecua a las condiciones ambientales y a las características físicas y químicas de los gases, vapores, o polvos presentes en el lugar de la instalación y que esta cumple con los requisitos de las normas aplicables como la EN 60079-14).

Asimismo, el instalador es responsable de verificar que el prensaestopa seleccionado:

- es compatible con el modo de protección de la zona.
- es adecuado al tipo de cable sobre el cual se instala.
- es equipado con la goma adecuada para el diámetro exterior del cable.
- tiene una rosca de cuerpo a caja compatible con la rosca del equipo en el que se instala.

1.- Para un montaje correcto del prensaestopa, es importante preparar el cable pelando la cubierta y limpiando posterior-mente con un trapo seco.

2.- Fijar el cuerpo a caja al equipo roscándolo en la entrada utilizando un sistema de frenado en el caso de entradas pasantes. Apretar el cuerpo a caja aplicando el par de apriete indicado con una llave fija del tamaño adecuado y asegúrese del correcto sellado (véase condiciones especiales).

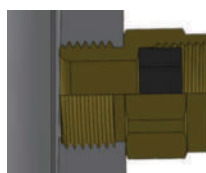
3.- Colocar la goma interior en el cuerpo a caja asegurándose de que el tamaño es adecuado al cable a instalar, colocar el tapón y la arandela interior sobre el cable empujar el cable con el tapón contra el cuerpo a caja y girar hasta enganchar la rosca del cuerpo a caja con el tapón.

4.- Apretar el tapón hasta que la goma interior entre en contacto con la cubierta del cable, notar la posición del cuerpo a caja y, manteniendo el empuje sobre el cable, apretar entre una y dos vueltas más.

CONDICIONES ESPECIALES PARA UNA UTILIZACIÓN SEGURA

Para garantizar un uso seguro de los prensaestopas se han de respetar las condiciones especiales siguientes:

- Las entradas de cable con rosca cilíndrica deberán disponer de una junta de estanqueidad para garantizar el grado de protección de la envolvente sobre la que se instala.
- Los prensaestopas instalados en envolventes cuyo grosor de pared no permita el contacto con 5 hilos de rosca completos, deberán de disponer de una junta de estanqueidad y de una contratuerca en el interior de la caja para garantizar el grado de protección de la envolvente sobre la que se instala.



Tamaño entrada	Par de apriete Mín.(Nm)
<M20	12
M20 a M63	20
>M70	45

