

## PRENSAESTOPAS Serie 150 Ex e, Ex t

<b>CERTIFICADOS DE EXAMEN DE TIPO</b>	LOM 02ATEX2016X / RU-C-ES.Г506.B.00397 / PCEC CE13.5025X
<b>FABRICADO SEGÚN DIRECTRICES</b>	2014/34/UE (ATEX) / TP TC 012/2011
<b>MODOS DE PROTECCIÓN</b>	II 2G Ex eb IIC T6 Gb II 2D Ex tb IIIC T85°C Db
<b>ZONAS DE USO.</b>	Zona 1, 2, 21, 22
<b>GRADO DE PROTECCIÓN</b>	según EN60529: IP65, IP66 (bajo pedido)
<b>TEMPERATURA DE UTILIZACIÓN</b>	Ta: -40°C/+80°C
<b>ESTÁNDARES APLICABLES</b>	EN 60079-0, EN 60079-1, EN 60079-7, EN 60079-31 IEC 60079-0, IEC 60079-1, IEC 60079-7, IEC 60079-31 GB3836.1, GB3836.2, GB3836.3, GB12476.1 ГОСТ 30852.0, ГОСТ 308.52.5, ГОСТ 14254-96



### CARACTERÍSTICAS

Los prensaestopas de la serie 150 están diseñados y fabricados para realizar la acometida de cables sin armadura en equipos o envolventes, protegiéndolos de agentes externos como gases, polvo o humedad en atmósferas con riesgo de explosión.

Están certificados para su utilización como entradas de cables en equipos con modo de protección de seguridad aumentada (Ex e) y material contra ignición de polvo por envoltorio (Ex t).

Su instalación ha de realizarse de acuerdo con las prescripciones indicadas en las normas EN 60079-14.

### FABRICACIÓN

La fabricación estándar de estos prensaestopas 150 es en latón, aunque bajo pedido también se fabrican en latón niquelado, acero inoxidable o aluminio.

El componente elastomérico estándar de las entradas de cables es neopreno, pudiendo suministrarse también de silicona bajo pedido del cliente.

### ESTANQUEIDAD

Los prensaestopas aseguran la estanqueidad al ser montados en los equipos mediante el apriete de la propia rosca en el caso de que esta sea cónica; o mediante una junta de estanqueidad cuando la rosca del prensaestopa es cilíndrica.

El apriete sobre los cables realizado por las juntas de neopreno, hace que estas se compriman ejerciendo una presión radial sobre el cable otorgándole la estanqueidad.

### PUESTA A TIERRA

La continuidad eléctrica en los prensaestopas montados en equipos metálicos, al ser estos también metálicos, se realiza suficientemente a través del roscado del prensaestopa a la envoltorio.

Cuando el montaje se realiza en envolventes o equipos no metálicos (como por ejemplo de poliéster), se utilizarán alternativas como tuercas con p.a.t. o arandelas con p.at. para realizar la continuidad.

### ROSCA

De manera estándar, los prensaestopas de la serie 150 se fabrican en roscas NPT y Métrica, aunque bajo pedido se pueden fabricar en otros tipos de roscas normalizadas.

Las roscas NPT se fabricarán según la norma ANSI/ASME B1.20.1 con una longitud efectiva de rosca no menor a L2 y una longitud total de rosca entre la caja del resalte y el final del roscado de no menos de L4.

Las roscas métricas se fabricarán con una calidad 6g según las normas ISO 965-1 y ISO 965-3, con un paso de 1.5mm y una parte roscada de al menos 12mm.

### TEMPERATURA DE UTILIZACIÓN

Los prensaestopas de la serie 150 están diseñados y fabricados para su uso en el rango de temperatura -40°C / +80°C cuando el componente elastomérico es de neopreno, no siendo necesaria la realización de marcaje adicional alguno.

Cuando el componente elastomérico es silicona, el rango de temperatura de servicio es de -50°C / +140°C.

### ALMACENAMIENTO

El almacenamiento debe realizarse en lugares cerrados, exentos de humedad y lejos de áreas con excesiva temperatura o luz. No es aconsejable que el almacenamiento se realice a la intemperie ni aún en el caso de que se protejan las cajas con lonas, plásticos o sistemas similares.

Si el almacenamiento va a ser por largo tiempo es aconsejable mantener el producto en su embalaje, efectuar verificaciones periódicas del aspecto exterior del mismo y si fuera necesario sustituir las gomas interiores y exteriores.

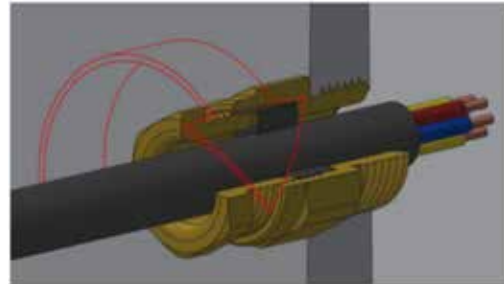
### MANTENIMIENTO

Las gomas interiores, así como las juntas tóricas para las entradas cilíndricas, pueden remplazarse utilizando piezas de recambio originales de CABLEBOX, S.L. El resto de piezas de los prensaestopas no pueden remplazarse.

### Componentes de prensaestopa



de que el tamaño es adecuado al cable a instalar, colocar el tapón y la arandela interior sobre el cable empujar el cable con el tapón contra el cuerpo a caja y girar hasta enganchar la rosca del cuerpo a caja con el tapón.



### INSTRUCCIONES DE INSTALACIÓN

El instalador es responsable de verificar que su instalación se adecua a las condiciones ambientales y a las características físicas y químicas de los gases, vapores, o polvos presentes en el lugar de la instalación y que esta cumple con los requisitos de las normas aplicables (como la EN 60079-14).

Asimismo, el instalador es responsable de verificar que el prensaestopa seleccionado:

- es compatible con el modo de protección de la zona.
- es adecuado al tipo de cable sobre el cual se instala.
- es equipado con la goma adecuada para el diámetro exterior del cable.
- tiene una rosca de cuerpo a caja compatible con la rosca del equipo en el que instala.

1.- Para un montaje correcto del prensaestopa, es importante preparar el cable pelando la cubierta y limpiando posteriormente con un trapo seco.

2.- Fijar el cuerpo a caja al equipo roscándolo en la entrada o utilizando un sistema de frenado en el caso de entradas pasantes. Apretar el cuerpo a caja aplicando el par de apriete indicado con una llave fija del tamaño adecuado y asegúrese del correcto sellado (véase condiciones especiales).

4.- Apretar el tapón hasta que la goma interior entre en contacto con la cubierta del cable, notar la posición del cuerpo a caja y - manteniendo el empuje sobre el cable - apretar entre una y dos vueltas más.

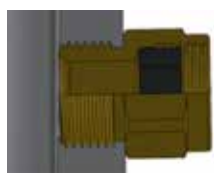
### CONDICIONES ESPECIALES PARA UNA UTILIZACIÓN SEGURA

Para garantizar un uso seguro de los prensaestopas se han de respetar las condiciones especiales siguientes:

- Las entradas de cable con rosca cilíndrica deberán disponer de una junta de estanqueidad para garantizar el grado de protección de la envolvente sobre la que se instala.
- Los prensaestopas instalados en envolventes cuyo grosor de pared no permita el contacto con 5 hilos de rosca completos, deberán de disponer de una junta de estanqueidad y de una contratuerca en el interior de la caja para garantizar el grado de protección de la envolvente sobre la que se instala.

### CODIFICACIÓN DE LOS PRENSAESTOPAS

La nomenclatura de los prensaestopas de la serie 150 se codifica de la forma siguiente:



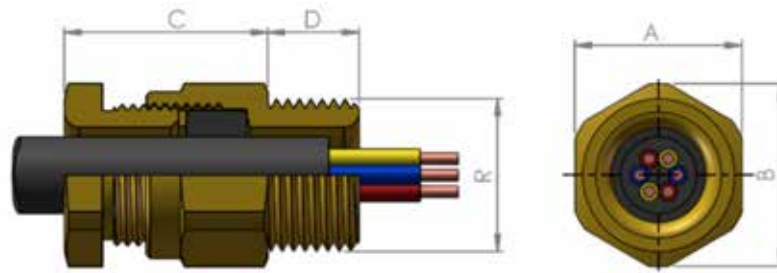
Tamaño entrada	Par de apriete Mín.(Nm)
<M20	12
M20 a M63	20
M75 a M100	45

Tabla de tamaños Serie 150
01
02
03
04
05
06
07
08

Tabla de entradas	
NPT	Métrica
01 - 1/2"	31 - M20x1,5
02 - 3/4"	32 - M25x1,5
03 - 1"	33 - M32x1,5
04 - 1 1/4"	34 - M40x1,5
05 - 1 1/2"	35 - M50x1,5
06 - 2"	36 - M63x1,5
07 - 2 1/2"	37 - M70x1,5
08 - 3"	38 - M85x1,5

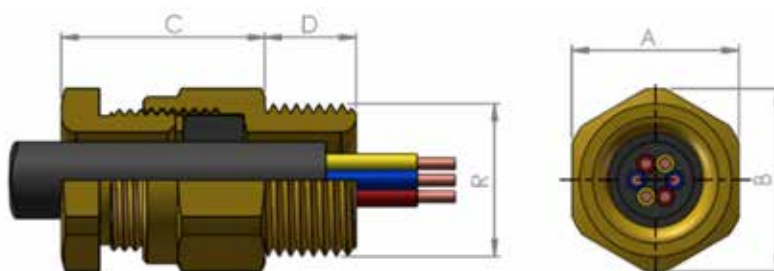
XX	XX	XX	X	XXX	
				XXX: Código de material *	NIQ, ALU,, INOX
				X: Tamaño de goma	A, B o C
				XX : Rosca de entrada	véase tabla de entradas
				XX : Tamaño de prensa	véase tabla de tamaños
				XX : Tipo de prensa	15 para cable sin armadura

(\*) La fabricación estándar se realiza en latón, para otros materiales añadir las referencias correspondientes.



ROSCA NPT								
REF.	ROSCA	DIMENSIONES				Ø Exterior		Peso gr.*
		A	B	C	D	Mínimo	Máximo	
150101A	1/2"	22	25	25	16	5	8	70
150101B	1/2"	22	25	25	16	8	10	70
150101C	1/2"	22	25	25	16	10	12	70
150102A	3/4"	22	25	25	18	5	8	120
150102B	3/4"	22	25	25	18	8	10	120
150102C	3/4"	22	25	25	18	10	12	120
150202A	3/4"	32	36	27	18	12	14	130
150202B	3/4"	32	36	27	18	14	16	130
150202C	3/4"	32	36	27	18	16	18	130
150203A	1"	32	36	27	18	12	14	200
150203B	1"	32	36	27	18	14	16	200
150203C	1"	32	36	27	18	16	18	200
150303A	1"	40	44	34	18	18	20	190
150303B	1"	40	44	34	18	20	23	190
150303C	1"	40	44	34	18	23	26	190
150304A	1 1/4"	40	44	34	20	18	20	330
150304B	1 1/4"	40	44	34	20	20	23	330
150304C	1 1/4"	40	44	34	20	23	26	330
150404A	1 1/4"	50	54	36	20	26	28	300
150404B	1 1/4"	50	54	36	20	28	30	300
150404C	1 1/4"	50	54	36	20	30	32	300
150405A	1 1/2"	50	54	36	22	26	28	370
150405B	1 1/2"	50	54	36	22	28	30	370
150405C	1 1/2"	50	54	36	22	30	32	370
150505A	1 1/2"	60	65	40	22	32	34	460
150505B	1 1/2"	60	65	40	22	34	37	460
150505C	1 1/2"	60	65	40	22	37	40	460
150506A	2"	60	65	40	22	32	34	640
150506B	2"	60	65	40	22	34	37	640
150506C	2"	60	65	40	22	37	40	640
150606A	2"	70	75	42	22	40	43	510
150606B	2"	70	75	42	22	43	47	510
150606C	2"	70	75	42	22	47	50	510
150707A	2 1/2"	80	90	48	22	50	53	870
150707B	2 1/2"	80	90	48	22	53	57	870
150707C	2 1/2"	80	90	48	22	57	60	870
150808A	3"	90	95	49	25	60	63	1130
150808B	3"	90	95	49	25	63	67	1130
150808C	3"	90	95	49	25	67	70	1130

(\*) Pesos aproximados.



ROSCA MÉTRICA								
REF.	ROSCA	DIMENSIONES				Ø Exterior		Peso gr. *
		A	B	C	D	Mínimo	Máximo	
150131A	M-20x1'5	22	25	25	16	5	8	60
150131B	M-20 x1'5	22	25	25	16	8	10	60
150131C	M-20 x1'5	22	25	25	16	10	12	60
150232A	M-25 x1'5	32	36	27	16	12	14	120
150232B	M-25 x1'5	32	36	27	16	14	16	120
150232C	M-25 x1'5	32	36	27	16	16	18	120
150333A	M-32 x1'5	40	44	34	20	18	20	170
150333B	M-32 x1'5	40	44	34	20	20	23	170
150333C	M-32 x1'5	40	44	34	20	23	26	170
150434A	M-40 x1'5	50	54	36	20	26	28	270
150434B	M-40 x1'5	50	54	36	20	28	30	270
150434C	M-40 x1'5	50	54	36	20	30	32	270
150535A	M-50 x1'5	60	65	40	20	32	34	460
150535B	M-50 x1'5	60	65	40	20	34	37	460
150535C	M-50 x1'5	60	65	40	20	37	40	460
150636A	M-63 x1'5	70	75	42	20	40	43	510
150636B	M-63 x1'5	70	75	42	20	43	47	510
150636C	M-63 x1'5	70	75	42	20	47	50	510
150737A	M-70 x1'5	80	90	48	25	50	53	1200
150737B	M-70 x1'5	80	90	48	25	53	57	1200
150737C	M-70 x1'5	80	90	48	25	57	60	1200
150838A	M-85 x1'5	90	95	49	25	60	63	1130
150838B	M-85 x1'5	90	95	49	25	63	67	1130
150838C	M-85 x1'5	90	95	49	25	67	70	1130

(\*) Pesos aproximados.