

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE LAS CAJAS APLEI SERIE 3000-R Ex e, Ex t, Ex i

Están referidas a continuación las características generales y particulares que poseen las cajas de la serie 3000-R Exe -Ex t -Exi de APLEI.





Certificados de examen de tipo

LOM 02ATEX2034X
IECEX LOM17.0002X

Fabricado según directrices

2014/34/UE (ATEX)

Modo de protección:

-  II2G Ex e IIC T6 Gb
-  II2D Ex tb IIIC T85°C Db
-  II1/2G Ex ia/ib IIC T6 Gb
-  II1/2D Ex ia/ib IIIC T85°C Db

Zona de uso:

zona 1, 2, 21, 22

Grado de protección

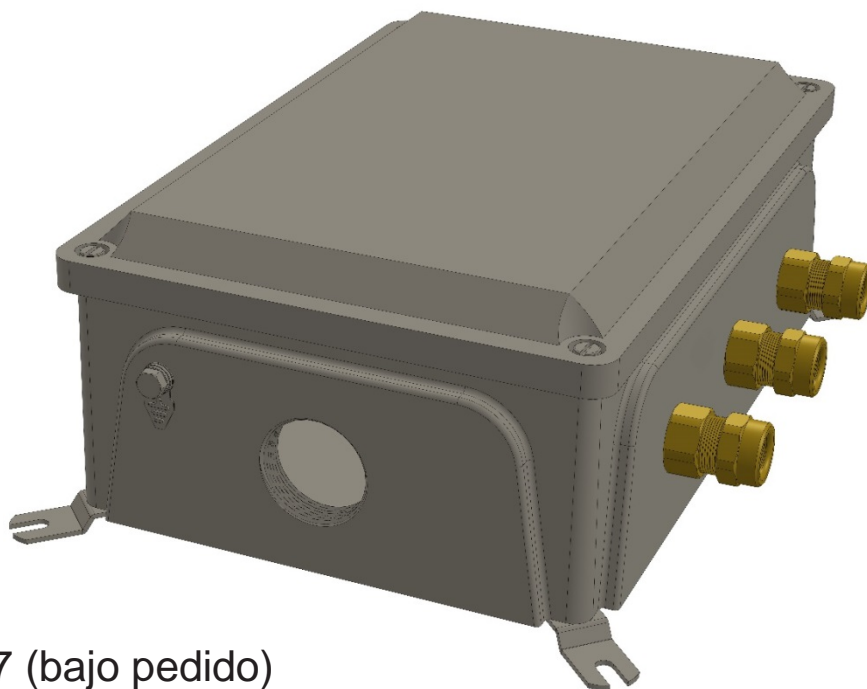
según EN60529 IP65, IP66, IP67 (bajo pedido)

Temperatura de utilización

Ta: -20°C/+40°C o -40°C/+55°C (bajo pedido)

Estándares Aplicables

EN 60079-0, EN 60079-7, EN 60079-11, EN 60079-31
IEC 60079-0, IEC 60079-7, IEC 60079-11, IEC 60079-31



Características constructivas.

Las cajas de la serie 3000-R Ex e / Ex i son aptas para contener bornes destinados a sistemas de derivación, debiendo instalarse de acuerdo con las prescripciones indicadas en las normas EN 60079-14.

Fabricación.

Las cajas de la serie 3000 y 3000R están fabricadas en fundición de aleación de aluminio tipo L2520 hasta el tamaño 3010 incluido y L2560 para los tamaños 3011 y superiores, con bajo contenido en cobre.

Acabado.

Recubrimiento en polvo epoxi poliéster color gris similar a RAL 7042 para cajas de seguridad aumentada, y color azul similar a RAL 5010 para las cajas de seguridad intrínseca. Acabado gofrado, efectuado mediante proyección electrostática y secado al horno a 180-200°C. Previamente al acabado y con objeto de obtener un perfecto desengrase y ausencia total de suciedad y polvo, antes de proceder al pintado, se realiza un pre-tratamiento consistente en un desengrasado tipo neutro, seguido de una conversión al aluminio no crómica (no dañando el medio ambiente) y finalizando con un secado a 80°C.

El resistente acabado del polvo epoxi poliéster unido a la tornillería de cierre utilizada, hacen que las cajas de la serie 3000 superen ensayos de **1000 horas** en cámara de niebla salina neutra según EN ISO 9227: 2007

Cierre.

Cierre mediante tornillos tipo imperdible con cabeza embutida, lo que evita la pérdida involuntaria de los mismos. Se pueden suministrar indistintamente en acero inoxidable o en acero galvanizado.

Estanqueidad.

Se efectúa mediante una junta de neopreno insertada en el borde de la caja, obteniéndose un grado de protección IP-65 según EN 60529.

Bajo pedido se pueden suministrar con grado de protección IP-66 e IP-67.

Fijación.

Tipo mural por medio de patillas orientables que permiten la colocación de la caja en cualquier posición.

Placa de montaje y bornes.

En el interior y sobre el fondo, la caja dispone de reguesos para fijación de la placa de montaje mediante tornillos, sin que estos salgan al exterior. Endicha placa irán montadas, siempre por APLEI, S.A., bornes activos o de tierra certificado de componente basado en la Directiva 2014/34/UE. El número máximo por secciones el indicado en las tablas correspondientes en cada referencia de caja, aunque no obstante, y dependiendo de los distintos tamaños y formas según el fabricante de las bornes, en algunos casos este número podrá ser menor o incluso no será posible sumontaje en la caja indicada en la tabla. La tensión máxima asignada corresponderá a la menor de las bornes activas utilizadas, hasta un máximo de 750V.

Puesta a Tierra.

Las cajas disponen de un borne interior y otra exterior consistentes en tornillo de acero inoxidable con tuerca del mismo material, que permite la unión de un conductor equipotencial de masas de 35 mm², estando garantizado el anti aflojamiento por una arandela partida de acero inoxidable.

Entradas.

Las cajas se suministrarán con las entradas para el montaje de prensaestopas y accesorios, realizadas por APLEI, S.A., y se efectuarán siempre en los laterales de las cajas, (nunca en el fondo ni en la tapa). El número máximo que se puede practicar en cada lateral de la caja varía en función del tipo de entrada de acuerdo con los ensayos de tipo efectuados para la certificación de las envolventes, aunque a modo orientativo pueden considerarse los datos indicados en las tablas adjuntas a las características generales de cada caja. El roscado de las entradas se puede efectuar según diferentes normas, siendo las más usuales la ISO 261 para rosca métrica y la ANSI B.2.1 para la rosca cónica NPT.

Clase de temperatura:

T6. En condiciones de funcionamiento normal con las bornes homologados, garantiza un límite de temperatura superficial, no alcanzándose la temperatura de 85°C en el exterior de la envolvente.

APLEI SA

Material Eléctrico Industrial
Polígono Industrial Calonge
C/ Metalurgia, 79. 41007 - SEVILLA
Tfno: (34) 954 36 78 80
Fax: (34) 954 36 78 81
informacion@aplei.com
www.aplei.com

